

TULSION® T-42

СИЛЬНОКИСЛОТНЫЙ КАТИОНИТ

TULSION® T-42 - Высшего сорта, сильнокислотный катионит, гелевого типа, обладает высокой обменной ёмкостью, в сочетании с высокой механической прочностью. Функциональная группа: Сульфоновая. Поставляется во влажных сферических гранулах. Ионная форма поставки: Водородная.

TULSION® T-42 - Применяется для обессоливания воды в двухступенчатых и смешенного действия установках, для снижения щёлочности и в других химических процессах. Может использоваться в широких диапазонах рН и в высоких температурных режимах.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TULSION® T-42

Общая информация	
Тип	Сильнокислотный катионит
Структура	Гелевая
Матрица	Сополимер полистирола
Функциональная группа	Сульфоновая
Внешний вид	Влажные сферические гранулы от светло желтого до темно-коричневого цвета
Ионная форма поставки	H ⁺

Наименование показателя	Норма
Полная статическая обменная емкость, мэк/мл, не менее	1.8
Массовая доля влаги, %	52±3%
Гранулометрический состав: - размер гранул, мм	0.3-1.2
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Изменение объема при переходе, Na ⁺ →H ⁺ , %	7
Насыпная масса, г/л	800-840
Насыпная масса при поставке, г/л	820
Рабочая температура, °С, не более	120
Рабочий диапазон рН, единицы рН	0-14
Растворимость	Не растворим в органических растворителях

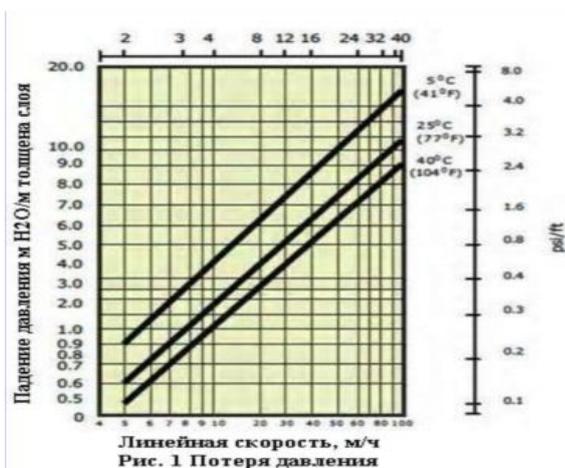


РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ TULSION®Т-42

Наименование показателя	Норма	
Максимальная рабочая температура, °С, не более	120	
Минимально допустимая высота слоя, мм, не менее	600	
Максимальная рабочая линейная скорость, м/ч	120	
Расширение слоя при обратной промывке, %	40-75	
Скорость пока обратной промывки для расширения, м/час	9-25	
Реагенты для регенерации	HCl	H ₂ SO ₄
Расход реагента на регенерацию, г/л	30-160	40-250
Концентрация раствора реагента, %	3.0-5.0	1.5-5.0
Скорость подачи раствора реагента, м/ч	2-16	
Время регенерации, мин, не менее	20-60	
Скорость воды на медленную отмывку	При скорости потока регенерации	
Скорость воды на быструю отмывку	При скорости рабочего потока	
Удельный расход воды на отмывку, *	3-5	

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м³ раствора на м³ смолы

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TULSION®Т-42



ИСПЫТАНИЕ

Отбор проб и испытания ионообменных смол производится в соответствии со стандартными методиками испытаний ASTM D-2187 и IS-7330, 1998г.

УПАКОВКА

Биг – Беги	1000 л.
Полиэтиленовые мешки с вкладышем:	25 л.

Требования по безопасности, хранению и проведению погрузочно-разгрузочных работ представлены в индивидуальном документе по безопасности на данный материал, который возможно получить в нашем офисе.

Представленные выше данные основаны на результатах, полученных фирмой ТЕРМАКС Лимитед. Эти данные считаются вполне надежными. Допуск характеристик согласно BIS/ASTM. Мы рекомендуем использовать материал в оборудовании, в соответствии с вышеуказанными нормативами.



Для получения более подробной информации <mailto:office@thermax-moscow.ru>

THERMAX LIMITED CHEMICAL DIVISION

97-E, General block, M.I.D.C. Bhosari
Pune, 411026, India
Tel.: + 91(20) 2712 0181, 2712 0169
Fax : + 91(20) 2712 0206
Mailto: resins@thermaxindia.com
Website: www.thermaxindia.com/chemical

Представительство в СНГ Компании «ТЕРМАКС ЛИМИТЕД»

Россия, 119571 г. Москва
ул. 26 Бакинских Комиссаров, дом 9, офис 139
Тел: 8 (495) 434-30-41
Факс: 8 (495) 434-46-58
Mailto: office@thermax-moscow.ru
Website: www.thermax-moscow.ru

