

Lewatit® MK 51 относится к группе слабоосновных макропористых анионитов с полигидроксильными активными группами, обладающими высокой селективностью при удалении борной кислоты и боратов из воды. Высокая селективность комплексной связи боратов с активными группами смолы позволяет удалять борную кислоту из электролитов даже при большом солесодержании.

Lewatit® MK 51 особо рекомендуется для:

- » удаления бора из сточных вод
- » удаления бора из пермеата
- » удаления следов бора при производстве ультрачистой воды или химикатов
- » удаления борной кислоты из концентрированных растворов хлорида магния

Оптимальные рабочие линейные скорости для данной смолы 10...20 м/ч. Регенерация должна проводиться соляной или серной кислотой. Для достижения высоких значений динамической обменной емкости рекомендуется проводить двухстадийную регенерацию с использованием гидроксида натрия на второй стадии.

Емкость по борной кислоте зависит от линейных скоростей, общего солесодержания и концентрации входящей борной кислоты. Точные значения динамической обменной емкости должны быть определены в ходе лабораторных испытаний.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-06-28 Предыдущая редакция: 2011-10-13

1/4





Общее описание

| • | |
|-----------------------|----------------------|
| Ионная форма при | OH:/Cl: |
| поставке | |
| Функциональная группа | многоатомный спирт |
| Матрица | сшитый полистирол |
| Структура | макропористая |
| Внешний вид | бело-желтые |
| | непрозрачные гранулы |

Физико-химические свойства

| | | метрическая система | |
|------------------------------------|--------------------------------|---------------------|-------------|
| Коэффициент однородности* | | макс. | 1,7 |
| Размер гранул* | > 90 % | MM | 0,315 - 1,6 |
| Эффективный размер гранул* | | ММ | 0,44 - 0,65 |
| Насыпная плотность | (+/- 5 %) | г/д | 710 |
| Плотность | | примерно г/мл | 1,1 |
| Содержание воды | | вес. % | 48 - 55 |
| Обцая обменная емкость по бору* | | минимум г/л | 6 |
| Дыхательная разность | набухание в процессе работы | типично об. % | 15 |
| Сохранность | продукта | максимум лет | 2 |
| Сохранность | в диапазоне температур | °C | -20 - 40 |

^{*} Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Предыдущая редакция: 2011-10-13

Редакция: 2012-06-28





Рекомендуемые условия применения*

| | | метрическая система | |
|-----------------------------------|---|---------------------|---------------------------------|
| Рабочая температура | | макс. °С | 30 |
| Высота слоя | • | мин. Мм | 600 |
| Коэффициен | (15 °C) | прим. кПа*ч/м² | 1,4 |
| гидравлического | | | |
| сопротивления | | | |
| Падение давления | | макс. кПа | 150 |
| Линейная скорость | при насыщении | макс. м/ч | 30 |
| Линейная скорость | при обратной промывке (20 °C) | прим. м/ч | 8 - 12 |
| Расширение слоя | (20 °С, на м/ч) | прим. об. % | 10 |
| Пространство | для взрыхления (внешней/ внутренней) | об. % | 100 |
| Регенерант | | | HCI / NaOH |
| Регенерант | уровень | прим. г/л | HCI 50 - 200 / NaOH 60 - 120 |
| Регенерант | концентрация | прим. вес. % | HCl 5 - 10 / NaOH 2 - 4 |
| Линейная скорость | регенерация | прим. м/ч | 3 |
| Линейная скорость | промывка | прим. м/ч | 5 |
| Потребность в промывочной воде | быстро / медленно | прим. об. слоя | 5 - 10 |

^{*} рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-06-28 Предыдущая редакция: 2011-10-13





Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

4/4

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH **BUION** D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www lewatit com www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-06-28

Предыдущая редакция: 2011-10-13

