

Lewatit® S 6328 A относится к группе сильноосновных макропористых анионитов пищевого класса I типа на основе сополимера стирол-дивинилбензола. Продукт имеет специальный гранулометрический состав, что обеспечивает его применение в следующих процессах:

- » система Lewatit® WS (зажатый слой)
- » система Lewatit® VWS (комбинированный зажатый слой)
- » система Lewatit® Лифтбед
- » стандартные прямоточные системы

Обладает высокой обменной емкостью, хорошей химической стабильностью и выдающимися осмотическими характеристиками.

Lewatit® S 6328 A в хлоридной форме рекомендуется для обесцвечивания следующих растворов:

- » сиропов в производстве сахара, в особенности свекловичного
- » растворов органических продуктов, напр., глицерина, аминокислот

Макропористая структура и сбалансированная матрица смолы **Lewatit® S 6328 A** улучшает кинетику сорбции и десорбции. Адсорбируемые вещества, такие как высокомолекулярные анионные гидрофильные органические соединения и окрашивающие вещества в сахарных сиропах, могут быть легко десорбированы нейтральным или щелочным раствором поваренной соли. **Lewatit® S 6328 A** таким образом может быть рекомендован к применению везде, где требуется быстрое и полное удаление больших количеств органических веществ. Использование в комбинации с другими адсорберами Lewatit, такими как например, **Lewatit® OC 1074** позволяет осуществлять тонкую очистку.

При использовании **Lewatit® S 6328 A** для обработки питьевой воды и водных растворов, указанных выше, требуется уделить особое внимание начальным циклам эксплуатации смолы. Условия по вводу смолы в эксплуатацию предоставляются по дополнительному запросу.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl-
Функциональная группа	четвертичный амин, тип 1
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*	макс.		1,6
Размер гранул* > 90 %	мм	0,4 - 1,2	5
Эффективный размер гранул*	мм	0,5 (+/- 0,0)	5
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д		660
Плотность	примерно г/мл		1,06
Содержание воды	вес. %	58 - 63	
Общая обменная емкость*	минимум экв/л		1,0
Дыхательная разность Cl- --> OH-	макс. об. %		20
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14	
Сохранность продукта	максимум лет		2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - 40	

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система			
Рабочая температура		макс. °C			85
Рабочий диапазон pH					0 - 12
Высота слоя		мин. Мм			800
Коэффициент гидравлического сопротивления	при вязкости 1 мПа*с		прим. кПа*ч/м ²	1,1	
Падение давления		макс. кПа			250
Линейная скорость	при насыщении		макс. м/ч	-	
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)		прим. м/ч	6 - 8	
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)		прим. об. %	12	
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)		об. %	80 - 100	
Регенерант			NaCl + NaOH		
Противоточная регенерация	уровень		прим. г/л	NaCl 200 NaO 10 - 20 H	
Противоточная регенерация	A2 для противотока		вес. %	NaCl 10 NaO 1 - 2 H	
Прямоток	уровень		прим. г/л	NaCl 200 NaO 10 - 20 H	
Прямоточная регенерация	концентрация		прим. вес. %	NaCl 10 NaO 1 - 2 H	
Линейная скорость	регенерация		прим. м/ч	5	
Линейная скорость	промывка		прим. м/ч	5	
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно		прим. об. слоя	5	

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13
Предыдущая редакция: 2011-05-12